

THE WORLD OF CRANE COMPONENTS



TITAN

RADSATZ
SERIE KG 130

 IMMER SICHER. IMMER ERSTE WAHL.

TITAN

IMMER SICHER. IMMER ERSTE WAHL.

KARL GEORG Radsätze bewegen die WELT

Krananlage, Dachkonstruktion oder Stadionrasen; eiskalt oder hochexplosiv; schnell oder langsam; Reinraum oder extrem belastete Umgebung.

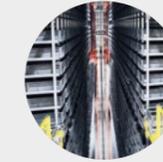
ALLE INDUSTRIEN — VIELE ANWENDUNGEN



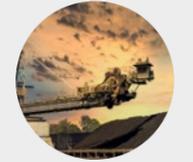
AUTOMOTIVE
Automobilbau, autonomes Fahren und Zulieferung



ENERGIESEKTOR
Windkraft, Sonnenenergie, Wasserkraft, Geothermie und Biomasse



ANLAGENBAU
Verfahrenstechnik, Energietechnik, Versorgungstechnik und Produktionstechnik etc.



BERGBAU
Exploration, Gewinnung und Bewegung von Bodenschätzen



ENTERTAINMENT
Hallendächer, Bühnentechnik, Stadionrasen etc.



FÖRDERANLAGEN
Up-/ Downstream, On-/ Offshore Förderung, LNG/H²Transport



HÜTTENWERKE
Stahl-, Metallerzeugung und Verarbeitung



KRANBAU
Industriekrane, Prozesskrane, Containerumschlag

RADSATZ SYSTEM TITAN

Optimal gestufte Baugrößen im Baukastensystem, kompakte Abmessungen, Laufräder von Ø160mm bis Ø630mm, schnell und wirtschaftlich, einbaufertig, mit einem Traglastbereich bis 60t. Alle Komponenten und Schnittstellen sind perfekt aufeinander abgestimmt.

AUF EINEN BLICK



-30 °C BIS +200 °C



BIS ZU 60 TONNEN



HOHE VERFÜGBARKEIT



EINFACHE INSTALLATION



FLEXIBLE ANTRIEBSWAHL

ENTDECKEN SIE DIE STARKE LÖSUNG FÜR IHR UNTERNEHMEN:

Unser bewährtes Radsatzsystem **TITAN** - für den Kranbau, die Industrie, den Maschinen- und Anlagenbau. Mit dem modularen, wartungsfreundlichen und robusten Design, das immer passt, sorgen wir für sichere und dauerhafte Bewegungen von hohen Lasten bei einfachster Montage und höchster Lebensdauer.

GÖNNEN SIE SICH FREIHEIT UND BESTIMMEN SIE SELBST:

Für den angetriebenen Radsatz als Einzel- oder Zentralantrieb stehen Flach- und Winkelgetriebemotoren aus den Baukästen sämtlicher Hersteller zur Verfügung. Bei uns bestimmen Sie Ihren Antrieb und sind frei in der Wahl des Antriebsherstellers. Genießen Sie ein Maximum an Flexibilität und Freiheit mit unserem innovativen Antriebslösungen.

GARANTIERT KEINE KOMPROMISSE

Unser innovatives Radsatzsystem bietet Ihnen die höchste Flexibilität und den maximalen Nutzen für Ihre Anlage. Unsere dynamisch hochbelastbaren Komponenten sind in vielen Einbauvarianten erhältlich: Vormontiert oder in Einzelteilen, mit und ohne Flanschlager für den Einbau in Hohlprofile oder Kastenträger. In der Ausführung der „Ecklagerung“ ist der Ein- und Ausbau der Radsätze besonders schnell und unkompliziert.

Alle Radsätze sind mit robusten, überdurchschnittlich langlebigen und lebensdauer geschmierten Marken-Pendelrollenlagern ausgestattet, die den Anforderungen des Temperaturbereiches von -30°C bis +200°C entsprechen. Für alle Ausführungen und Größen ist die Möglichkeit der Nachschmierung bereits vorhanden.



WIR FERTIGEN MIT SOLARENERGIE AUS EIGENER PRODUKTION.

Mit einer Gesamtleistung von rund 850 kWp erzeugen wir nicht nur genug Energie für unsere elektrische Fahrzeugflotte, auch der CO²-Ausstoß unserer Produktion wird dadurch deutlich reduziert.



RADSATZ SYSTEM TITAN

Einbauvarianten, Laufflächen und Ausdrehungen

| RAE / RNE Nenngröße und Laufrad Ø d1 (mm) | Radlast max. | Rad- breite b2 (mm) | Spurbreite b1 (mm) | Laufrad Ø d1 h9 (mm) | Außen Ø d2 (mm) | L5 (mm) | L6 (mm) | f2 (mm) | L12 (mm) | L8 (mm) | Ø DFI (mm) | Ø DS (mm) | Ø DB f8 (mm) | L7 (mm) ^{*1} | XY +/- (mm) |
|---|-----------------|------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|------------|------------|-------------|------------|---------------|--------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| 160 | 8.800 | 100 | max. 75 | 160 | 190 | 170 | 215 | 10-15 | 15 | 148 | 150 | 130 | 110 | 130 | 4,5 |
| 200 | 11.200 | 100 | max. 75 | 200 | 230 | 170 | 215 | 10-15 | 15 | 148 | 150 | 130 | 110 | 130 | 4,5 |
| 250 | 16.000 | 110 | max. 80 | 250 | 282 | 220 | 275 | 14-20 | 15 | 181 | 230 | 200 | 170 | 160 | 4,5 |
| 315 | 22.000 | 125 | max. 90 | 315 | 350 | 250 | 306 | 14-20 | 15 | 211 | 230 | 200 | 170 | 180 | 4,5 |
| 400 | 28.000 | 125 | 60 - 90 | 400 | 440 | 280 | 362 | 15-32 | 28 | 179 | 280 | 250 | 210 | 210 | 10 |
| | | 140 | 85-105 | | | | | | | | | | | | |
| 500 | 40.000 | 140 | 60-100 | 500 | 540 | 320 | 402 | 20-32 | 28 | 224,4 | 280 | 250 | 210 | 230 | 10 |
| | | 170 | 95-130 | | | | | | | | | | | | |
| 630 | 60.000 | 170 | 75-130 | 630 | 680 | 350 | 463 | 24-35 | 36 | 280,6 | 370 | 250 | 268 | 250 | 12 |
| | | 210 | 100-160 | | | | | | | | | | | | |

*1 = L7, andere Abmessungen möglich

RADSATZ SYSTEM TITAN

Laufmaterialien und Einbaugrößen

LAUFRAD MATERIAL:

Sphäroguss
(EN-GJS-700-2)

ALTERNATIV:

Vollmaterial oder Bandagen

- 42CrMo4+QT
- 34CrNiMo6+QT
- Rostfreier Stahl
- CuAl-xx (Bronze)
- Polyamid PA12 G
- Vulkollan®



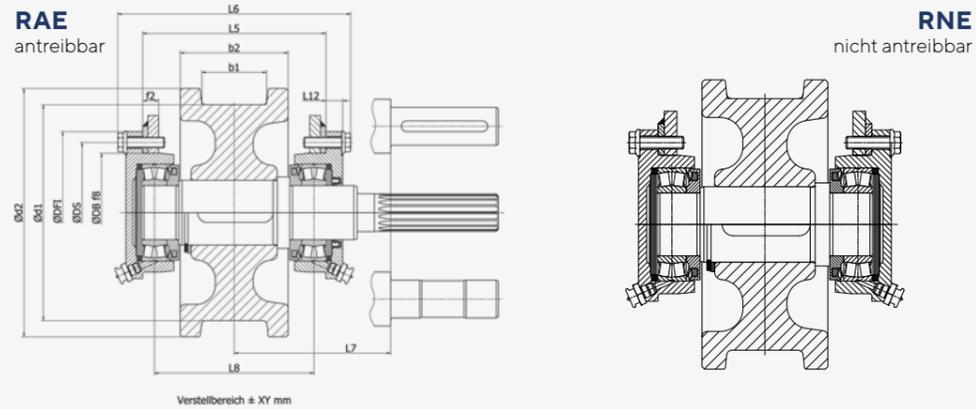
| Einbauvariante | Radsatz Serie | | | | | Gewicht kg ^{*2} | |
|----------------|---------------|---|---|---|---|--------------------------|---------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | RAE | RNE |
| x | | x | | | | KG 130 | 21 19 |
| x | | | x | | | KG 130 | 26 24 |
| x | x | x | x | | | KG 130 | 54 52 |
| x | x | x | x | | | KG 130 | 74 70 |
| x | x | x | x | | | KG 130 | 115 110 |
| | | | | | | | 120 115 |
| x | x | x | x | x | | KG 130 | 165 160 |
| | | | | | | | 175 170 |
| x | x | x | x | x | | KG 130 | 350 340 |
| | | | | | | | 375 365 |

*2 = Gewicht variiert nach Ausführung

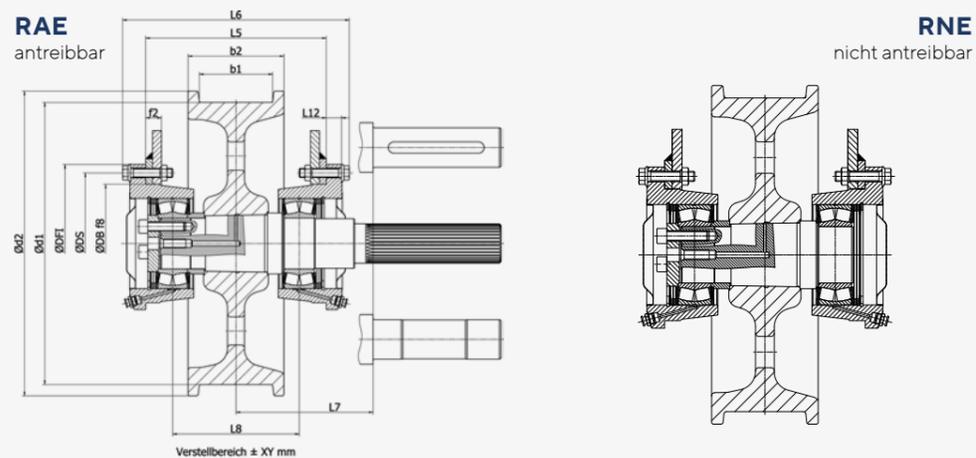


BAUGRÖSSEN UND ABMESSUNGEN

Radsatz Baureihe 160, 200, 250 und 315 für Ecklagereinbau komplettiert oder für Kastenträgereinbau in Einzelteilen



Radsatz Baureihe 400, 500 und 630 für Ecklagereinbau komplettiert oder für Kastenträger in Einzelteilen

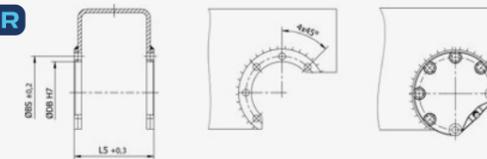


MAXIMALE VIELFALT MIT 5 EINBAU-VARIANTEN

VARIANTE 1

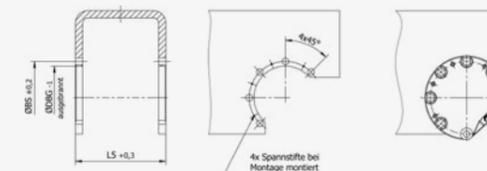
Ecklagereinbau
Flanschzentrierung
mechanisch bearbeitet

TOPSELLER



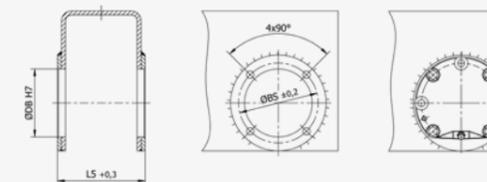
VARIANTE 2

Ecklagereinbau
Flanschzentrierung
ausgebrannt



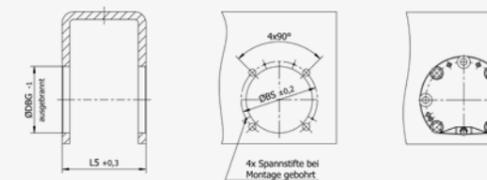
VARIANTE 3

Kastenträgereinbau
Flanschzentrierung
mechanisch bearbeitet



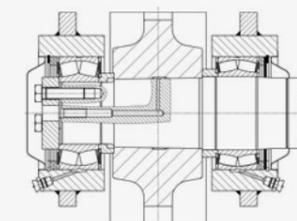
VARIANTE 4

Kastenträgereinbau
Flanschzentrierung ausgebrannt



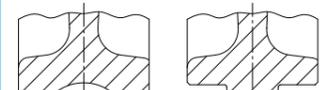
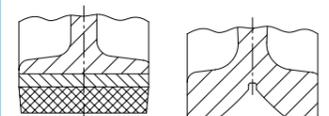
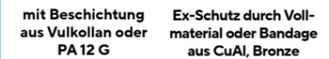
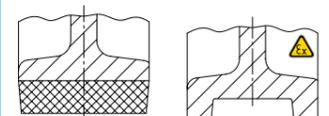
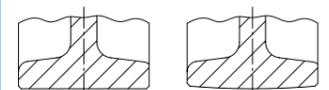
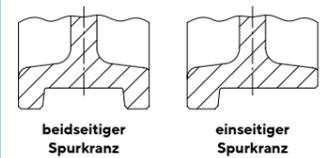
VARIANTE 5

ohne Flanschlagergehäuse
zum Direkteinbau in mechanisch
bearbeitete Stahlkonstruktion



LAUFLÄCHEN UND AUSDREHUNGEN

Laufflächengeometrie nach Wunsch, jede Laufradgeometrie und -ausdrehung möglich dadurch auch kurvengängige Ausführung möglich.



BAUFORMENSCHLÜSSEL

RAE - 400 - 80 / 125 - 1 - ADK70 - W - 75

Den Bauformenschlüssel zur Baureihe finden Sie im aktuellen TITAN Katalog.

Weitere Informationen und technische Details können Sie unserem Radsatz Katalog auf www.karl-georg.de entnehmen.



* alle gängigen Antriebe möglich

UNSERE SANFTE ENTSCHEIDUNG

FÜR EIN "MEHR" AN SICHERHEIT

"Sicherheit und Effizienz" für Krananwendungen: Innovative Hydraulikpuffer für industrielle Krane als die Lösung für Energieabsorption.

Industriepuffer „Made in Germany“ von Karl Georg bieten effektive Lösungen für die Energieabsorption in einer Vielfalt von Anwendungen, wie Prozesskrane, Hafenkrane, in Stahlwerken, im Bergbau und vieles mehr.

Karl Georg bietet neben Gummi und Zellstoffpuffern eine breite Palette von Hochleistungs-Hydraulikpuffern an, die speziell für die hohen Anforderungen von Kranen entwickelt wurden und mehr als 95 % der Aufprallenergie absorbieren können.

Es stehen Hydraulikpuffer mit einer max. Pufferkraft von

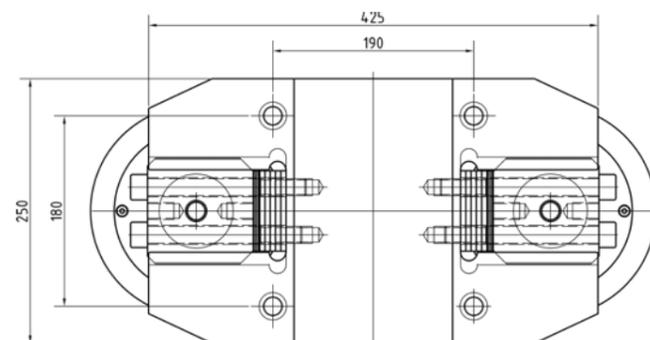
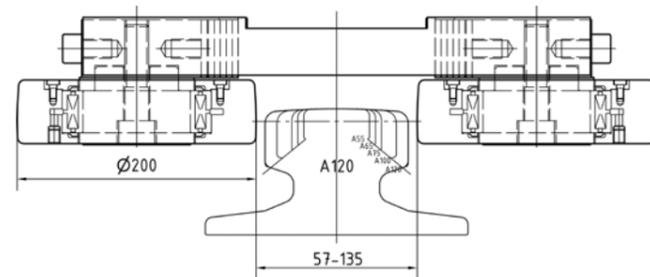
1.000 kN und einem Pufferhub von 50 bis 1.600 mm zur Verfügung. Standardmäßig für eine Umgebungstemperatur -30 bis +100 Grad. In leicht modifizierter Version bis -50°C.



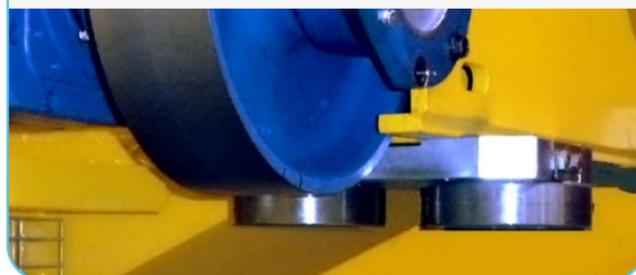
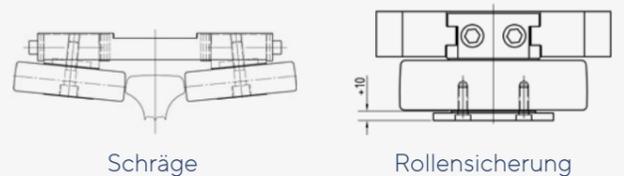
HIGH PERFORMANCE OEM SPURFÜHRUNGSROLLEN

Für ihren sicheren Einsatz mit parallelen Schienenkopfseiten ab Lager. Optionen für schräge Schienenkopfseiten sowie zusätzliche Rollensicherung sind für uns selbstverständlich.

Horizontalkraft
bis zu 110 KN



WEITERE OPTIONEN



XTREM WIR VERSCHIEBEN GRENZEN

Die jahrzehntelange Erfahrung von Karl Georg bietet Ihnen eine Vielzahl von spezifischen Produktlösungen für besondere Anwendungen, Bedingungen und Schnittstellen.

Durch flexible Fertigungskonzepte und hohe Fertigungstiefe sind wir in der Lage, besondere Lösungen schon ab der Stückzahl 1 anzubieten

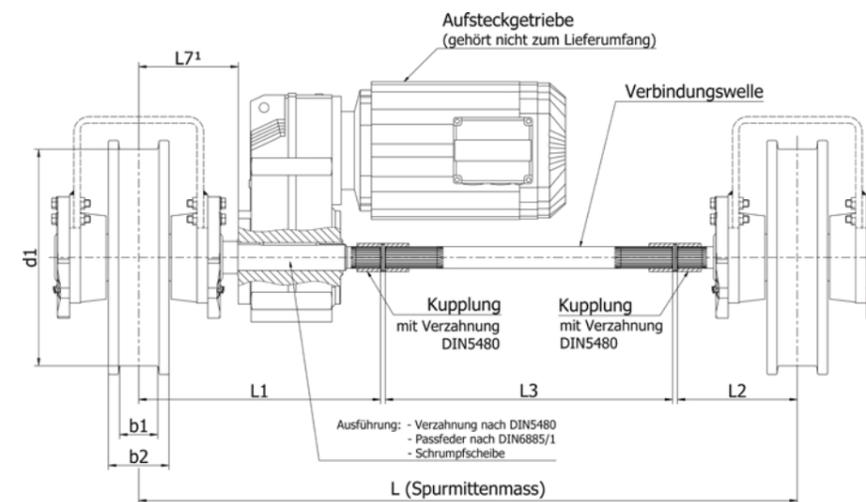
Gerne unterstützen wir bei ihren Projektspezifikationen.

- Stahl, Edelstahl, Buntmetalle und Kunststoffe
- Geschmiedete oder gegossene Laufräder
- Sonderkonturen und Schnittstellen
- Laufflächenhärte bis 54HRC, 20mm tief
- Ausführung für Ex-Bereiche möglich
- Temperatur bis -30°C
- Temperatur bis +200°C
- Indoor, Outdoor, Offshore
- Korrosionsschutz C1 - C5M

ALLE GÄNGIGEN LAUFRADMATERIALIEN ALS VOLLMATERIAL- ODER VERBUNDLÖSUNG.



PERFEKT ABGESTIMMTE ANBAUTEILE UND ZUBEHÖR



ANTRIEBSWELLEN PASSEND ZU FOLGENDEN GETRIEBEHERSTELLERN:

DEMAG · SEW · NORD · STEPHAN · ABB
SIEMENS · ABM GREIFFENBERGER
BONFIGLIOLI · KONESCO · FLENDER
KONECRANES · STAHL CRANESYSTEMS

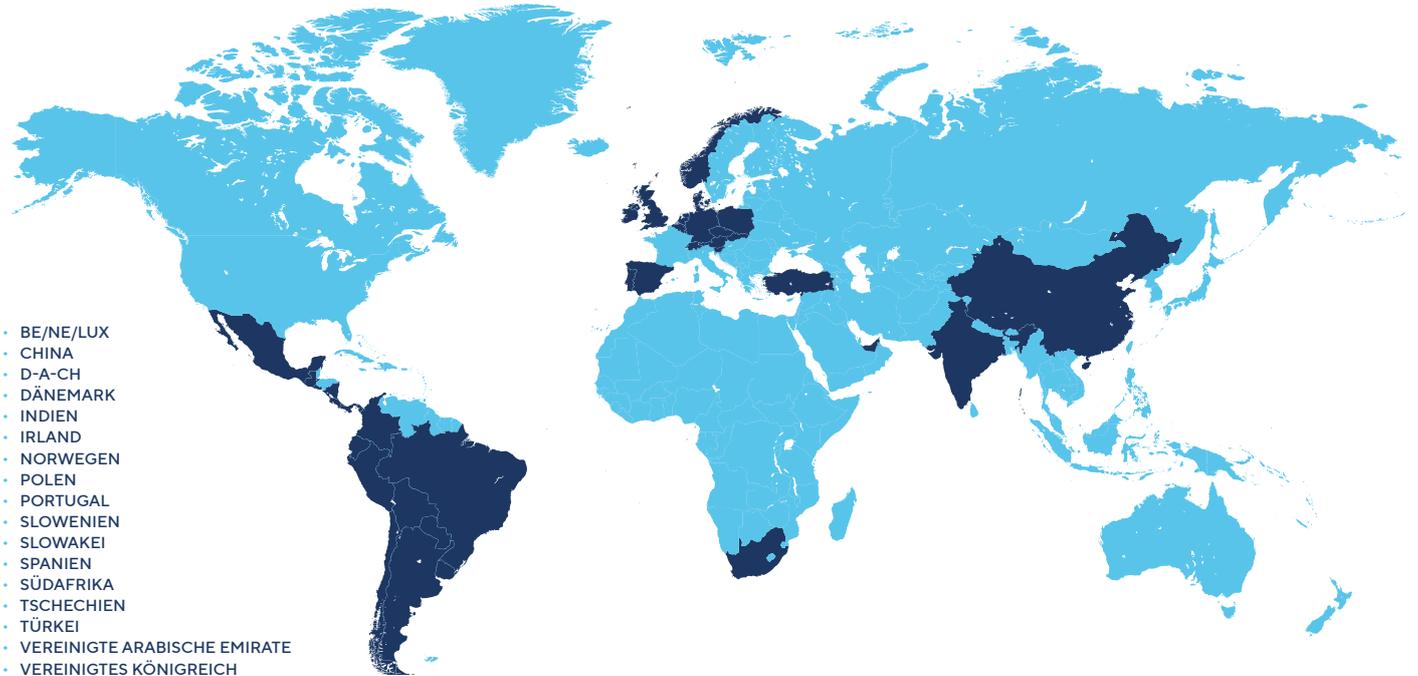
ANTRIEBSWELLEN PASSEND FÜR UFSTECKGETRIEBE
ANDERER HERSTELLER AUF ANFRAGE.

AKZENTE NACH WUNSCH UND KORROSIONSSCHUTZ NACH BEDARF

SPRECHEN SIE UNS AN!

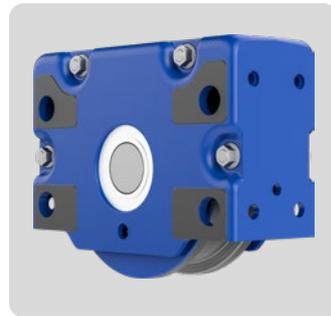
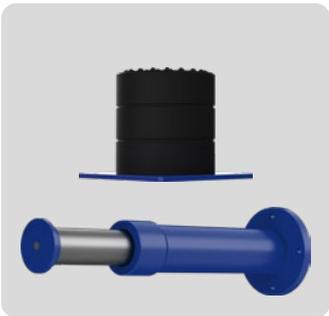
Flexibilität und Kreativität sind die Leitsätze unserer Produkte. Innovation ist unser Antrieb. Egal was Sie planen, wir liefern Ihnen das passende Produkt.





- BE/NE/LUX
- CHINA
- D-A-CH
- DÄNEMARK
- INDIEN
- IRLAND
- NORWEGEN
- POLEN
- PORTUGAL
- SLOWENIEN
- SLOWAKEI
- SPANIEN
- SÜDAFRIKA
- TSCHECHIEN
- TÜRKEI
- VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE
- VEREINIGTES KÖNIGREICH

WEITERE INFORMATIONEN



WEITERE INFOS
FINDEN SIE ONLINE
AUF KARL-GEORG.DE



KARL GEORG GMBH
Karl-Georg-Straße 3
D-57612 Ingelbach-Bahnhof
T: +49 (0)2688 / 95 16 - 0

info@karl-georg.de
www.karl-georg.de

WIR SIND NACH DIN
ISO 9001, ISO 14001
SOWIE DIN EN 16247-1
ZERTIFIZIERT.



Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
© 2023 Karl Georg GmbH