

Instrucciones de mantenimiento para

LAS RUEDAS

CON RODAMIENTO Y CASQUILLOS

DIN 15078/79
OR SIMILAR CONSTRUCTION

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

PARA LAS RUEDAS CON RODAMIENTO Y CASQUILLOS SEGÚN DIN 15078/79 O DISEÑO SIMILAR

Rodamiento

Los rodamientos de las ruedas se suministran cargados de grasa específica para ellos.

Lubricante utilizado:

- Grasa de Jabón de litio (aleación EP)
- Clase de consistencia 2
- Punto de goteo aprox 190°C
- Rango de temperatura utilizado -30 / + 140 °C
- p.ej. Multifak EP2 (Texaco) o productos similares

Los rodamientos deben engrasarse cada 2.000 de trabajo, aprox.,o, por lo menos, unavez al año.

en el caso que se produce una mayor pérdida de grasa, como consecuencia de sellos dañados, causado por afecciones externas, el engrase deberá realizarse con mayor frecuencia. Si los sellos están muy dañados, deben reemplazarse y el rodamiento de rodillos debe revisarse para ver si está dañado.

Los intervalos de mantenimiento indicados están referidos a condiciones normales de funcionamiento. En condiciones extremas y con suciedad es preciso recorta los intervalos de mantenimiento.

Rueda

La banda de rodadura y las coronas deben verificarse respecto al desgasta cada 6 meses. Con desgastes de más de 10 mm de las coronas y/o del diámetro de la banda de rodadura es preciso cambiar la rueda correspondiente.



KARL GEORG

Karl Georg GmbH
Karl-Georg-Straße 3
D-57612 Ingelbach-Bahnhof

T: +49 (0)2688 / 95 16 - 0
info@karl-georg.de
www.karl-georg.de

Subject to alterations by the manufacturer for the purposes of further technical development!

Thus, no claims can be derived from the information, figures and descriptions given in these operating instructions.

© 2023 Karl Georg GmbH

Reprinting, duplication or translation, also as extract, is not permitted without previous written consent of Karl Georg GmbH. All rights are expressly reserved for Karl Georg GmbH according to the copyright law. Subject to alterations